



# Xalix

Technical & Rental Solutions



**LA SOLUTION**  
POUR CHAQUE SITUATION



www.xalix.be

# CATALOGUE XALIX

La solution pour chaque situation .....	1
CATALOGUE XALIX .....	2
SOLUTIONS POMPES ET ACCESSOIRES .....	3
1.1. POMPES À HAUTES PRESSIONS .....	3
1.2. POMPES VOLUMÉTRIQUES .....	7
1.3. POMPES DE SURFACE .....	9
1.4. POMPES SUBMERSIBLES .....	12
1.5. AUTRES ET ACCESSOIRES .....	2



## SOLUTIONS POMPES ET ACCESSOIRES

### 1.1. POMPES À HAUTES PRESSIONS

#### Pompe à haute pression 1"

200.10

Diesel silencieuse

Moteur :	Hatz 1D90Z
Pompe :	Ritz HP32-135-1-7
Puissance :	11 kW at 3000 rpm
Poids :	1200 kg
Dimensions :	L=2,0 W=1,0 H=1,4 [mtr.]
Connections :	Aspiration =1/2" décharge =1/4"
Capacité du réservoir :	220 litres
Consommation de carburant :	3 ltr./h à charge complète
Facilité :	- Anneau de levage central, - Démarrage électrique, - Protection contre le fonctionnement à sec
Détails :	- la pompe doit avoir une aspiration positive.



## POMPE À HAUTES PRESSIONS 2"

204

Diesel silencieuse

Moteur :	Hatz 4M41
Pompe :	BBA CL 50-315
Puissance :	47 kW at 3000 rpm
Poids :	2000 kg
Dimensions :	L=2,5 W=1,2 H=1,9 [mtr.]
Connexions :	Aspiration = 3" décharge = 2"
Capacité du réservoir :	300 litres
Consommation de carburant :	12 ltr./h à charge complète
Facilité :	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pompe à vide manuelle,</li><li>- Anneau de levage central</li><li>- Points de levage des fourches</li><li>- Démarrage électrique</li></ul>
Détails :	<ul style="list-style-type: none"><li>- Roue et axe en acier inoxydable 316</li></ul>



## POMPE À HAUTES PRESSIONS 6"

244

Diesel silencieuse

Moteur :	Volvo TAD952VE
Pompe :	BBA BA-C150H7
Puissance :	234 kW bij 2100 rpm
Poids :	6600 kg
Dimensions :	L=5,10 W=1,55 H=2,65[mtr.]
Connexions :	Aspiration = 8" décharge = 6"
Capacité du réservoir :	300 litres
Consommation de carburant :	62 ltr./h à charge complète
Facilité :	- Anneau de levage central - Points de levage des fourches - Pompe à vide automatique - Pare-étincelles
Details :	- Peut être équipé d'une télécommande.



## POMPE À HAUTES PRESSIONS 16"

255

Diesel Fermé transportable par clark

Moteur :	Volvo TAD1643VE
Pompe :	KSB KRHA 400/500/40A
Puissance :	400 kW at 1500 rpm
Poids :	9500 kg
Dimensions :	L=5,0 W=1,84 H=2,66 [mtr.]
Connexions :	Aspiration = 20" décharge = 16"
Capacité du réservoir :	140 litres
Consommation de carburant :	108 ltr./h à charge complète
Facilité :	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pare-étincelles,</li><li>- Chargeur de batterie automatique,</li><li>- Chauffage automatique du moteur,</li><li>- Démarrage automatique,</li><li>- Protection contre la marche</li></ul>



## 1.2. POMPES VOLUMÉTRIQUES

### POMPE VOLUMÉTRIQUE 2"

440

Pompe à membrane pneumatique

Pompe :	Graco Husky 2150
Puissance:	4,9 m <sup>3</sup> /min air at 1,4 to 8,4 bars
Poids :	Aluminium 33 kg / Stainless Steel 53 kg
Dimensions :	L=1,2 W=0,6 H=1,0 [mtr.]
Connections :	Aspiration / décharge = 2" Bride DIN
Versions :	- Réducteur d'air verrouillable - Monté sur remorque - Anneau de levage - Connexion d'air ORION ou Claw - Aluminium / BUNA-N - Atex Ex II 2 GD c IIC T4 - Acier inoxydable / BUNA-N - Atex Ex II 2 GD c IIC T4 - Membranes et vannes PTFE sur demande



### POMPE VOLUMÉTRIQUE 4"

303

Électrique transportable par clark

Moteur :	400V / 50Hz
Pompe :	BBA PT150
Puissance :	7,5 kW at 1460 rpm
Poids :	1300 kg
Dimensions :	L=2,1 W=1,0 H=1,2 [mtr.]
Connections :	Aspiration = 4" décharge = 4"
Facilité :	- Anneau de levage central, - Interrupteur manuel étoile-triangle, - Prise 32A 5p



### 1.3. POMPES DE SURFACE

#### POMPE DE SURFACE 2" 500

Électrique en roues

Moteur :	400V / 50Hz
Pompe :	BBA B45
Puissance :	2,2 kW at 2850 rpm
Poids :	80 kg
Dimensions :	L=1,3 B=0,56 H=0,8 [mtr.]
Connections :	Aspiration = 2" décharge = 2"
Facilité :	- Anneau de levage central, - Prise 32A 5p, - D.O.L., - Interrupteurs à flotteur
Détails :	- Pompe à amorçage automatique



### POMPE DE SURFACE 10"

534

Électrique transportable par clark

Moteur :	400V / 50Hz
Pompe :	Flowsolve ME250-315
Manipulation solide :	35 mm
Puissance :	37 kW at 1450 rpm
Poids :	1200 kg
Dimensions :	L=1,9 W=0,9 H=1,8 [mtr.]
Connexions :	Aspiration = 10" décharge = 10"
Facilité :	- Prise 32A 5p - Tableau de distribution automatique étoile-triangle - Détecteur de niveau électronique - Pompe en acier inoxydable - Pompe à vide séparée en option
Détails :	



### POMPE DE SURFACE 12"

536

Diesel silencieuse

Moteur :	Volvo TAD750VE
Pompe :	Cornell 12NNF
Manipulation solide :	75 mm
Puissance :	110 kW at 1500 rpm
Poids :	5900 kg
Dimensions :	L=4,5 W=1,5 H=2,5 [mtr.]
Connexions :	Aspiration = 12" décharge = 12"
Capacité du réservoir :	300 Litres
Consommation de carburant :	30 ltr./h à charge complète
	- Anneau de levage central,
	- Points de levage des fourches
	- Pompe à vide automatique,
	- Pare-étincelles
Détails :	- En option, interrupteur de niveau ou commande à distance



## 1.4. POMPES SUBMERSIBLES

### POMPES SUBMERSIBLES 2"

604

Moteur : 400/230V / 50Hz  
Pompe : ABS J15D(KS) / J15W(KS)  
Puissance : P2=1,4 kW at 2800 rpm  
Poids : 17 kg  
Dimensions : 2"  
Facilités :  
- fiche 32A5p/230V  
- Câble d'alimentation de 20 mètres  
- Protection de l'alimentation intégrée



### POMPES SUBMERSIBLES 4"

614

Moteur : 400V / 50Hz  
Pompe: Tank 437  
Puissance : P<sup>2</sup>=3,7 kW at 2850 rpm  
Poids : 43 kg  
Dimensions : L=65 Diamètre = 25 [cm.]  
Raccord de décharge : 4"  
Facilités :  
- Prise 32A 5p avec protection intégrée  
- Câble d'alimentation de 20 mètres





www.xalix.be

### POMPE SUBMERSIBLE 6"

627

Moteur :	400V / 50Hz
Pompe :	Tsurumi KRS815
Puissance :	P <sup>2</sup> =15 kW, P <sub>1</sub> =19 kW at 1450 rpm
Poids :	240 kg
Dimensions :	L=105 Diamètre = 48 [cm.]
Raccord de décharge :	DN150 PN10
Facilités :	- Câble d'alimentation de 20 mètres - Livré avec un variateur de fréquence - Prise 32A 5p



### POMPE SUBMERSIBLE 10"

643.20

Pompe submersible 400V

Moteur :	400V / 50Hz
Pompe :	Sulzer XFP255J-CB2
Manipulation Solide :	90 x 120 mm
Puissance :	P <sub>2</sub> =75 kW, P <sub>1</sub> =79 kW at 1484 rpm
Poids :	1400 kg
Dimensions :	L=200 Diamètre = 150 [cm.]
Raccord de décharge :	DN250 PN10
Facilités :	- Câble d'alimentation de 20 mètres
Détails :	- Livré avec un variateur de fréquence



www.xalix.be



www.xalix.be

### POMPE SUBMERSIBLE 14"

647

Pompe submersible 400V

Moteur : 400V / 50Hz  
Pompe: Flygt NP3356  
Manipulation Solide : 90 x 120 mm  
Puissance : P2=109 kW, P1=117 kW at 985 rpm  
Poids : 2600 kg  
Dimensions : L=266 B=110 H=130 [cm.]  
Raccord de décharge : 14"  
- Câble d'alimentation de 20 mètres,  
- Placé dans un Dérapage horizontal pour une installation stable  
- Livré avec un régulateur de fréquence



### POMPE SUBMERSIBLE EE 20"

648.5

Pompe submersible 400V

Moteur : 400V / 50Hz  
Pompe : Sulzer XFP 405M-CB2  
Manipulation Solide : 170 x 145 mm  
Puissance : P2=132 kW, P1=138 kW at 988 rpm  
Poids : 3100 kg  
Dimensions : L= 300 Diamètre = 200 [cm.]  
Raccord de décharge : 14"  
Facilitées : -Câble d'alimentation de 20 mètres  
Détails : - Livré avec un régulateur de fréquence



www.xalix.be

## 1.5. AUTRES ET ACCESSOIRES

Pour compléter une installation de pompage, nous disposons d'une vaste gamme d'accessoires.



### TUYAUX D'ASPIRATION ET DE REFOULEMENT

Diamètre : 2 à 12 pouces  
Longue : 5 mètres  
Pression maximale : 3 bars  
Vide max : 9 mwk  
Équipé d'accouplements à cardan ou à boule



### TUYAUX HPE

Diamètre : 4 à 12 pouces  
Longueur : 6 mètres  
Pression maximale : 5 bar  
Vide max : 4mce  
Équipée de raccords cardan ou boule



### RÉSERVOIR D'EAU

Équipé de brides de 12" et 10" aux extrémités  
Contenu : 30 m<sup>3</sup>



### TUYAUX PLATS ENROULABLES

Diamètre : 2 à 8 pouces  
Longueur : 15 ou 20 mètres  
Pression maximale: 6 ou 10 bar  
Équipées de raccords cardan, storz ou boule



### TUYAUX DE RÉCHARGE

Diamètre : 4 à 16 pouces  
Longueur : 6 mètres  
Pression maximale : 10 ou 16 bar  
Vide max: 8mce  
Équipée de brides din pn10 ou pn16



### POMPES À VIDE

de 60 m<sup>3</sup>/h à 120 m<sup>3</sup>/h  
Également en version sans huile  
y compris le contrôle automatique



### AUTRES ACCESSOIRES

Adaptateurs pour raccords rapides et brides de 1" à 24"  
tés, pièces en y, crépines, coudes, compteurs d'eau, etc

**Ce catalogue est un aperçu de nos possibilités, n'hésitez pas à nous contacter pour toutes demandes.**

# XaliX

La solution pour chaque situation

Fort de sa longue expertise dans le domaine de la location industrielle, Xavier Crahay crée XaliX en 2019 afin d'apporter des solutions concrètes aux industries, aux PME et aux organisateurs d'événement d'envergure en matière de solutions techniques et de réalisation de missions complexes.

Où l'approche d'une nouvelle vision « **Ensemble en techniques temporaires** »